

# UÇAK TEKNİSYENLİĞİ

Uçak Teknolojisi  
Programı

ÖĞRENCİ  
STAJ FORMU



SİVİL HAVACILIK  
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

# UÇAK TEKNİSYENLİĞİ

UÇAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMI

ÖĞRENCİ  
STAJ  
FORMU

## ÖĞRENCİNİN

Adı – Soyadı : .....

Eğitim Kurumu : .....

Sınıf ve Dönemi : .....

Doğum Yeri ve Yılı : .....

Staj Yaptığı İşyeri : .....

İşyerinin Adresi : .....

.....  
.....

Staj Süresi (İş Günü) : .....

Staja Başlama Tarihi : ..... / ..... / .....

Stajın Bitiş Tarihi : ..... / ..... / .....

Çalıştığı Birimler : .....

.....  
.....

Fotoğraf

*Eğitim Kurumu Staj Sorumlusu*

*İşyeri Staj Sorumlusu*

## Öğrenci Staj Formu Kullanılırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

1. Öğrenci Staj Formunda yer alan öğrenme kazanımları, öğrencinin staj yaptığı işyerinde elde edebileceği bilgi ve becerileri ifade etmektedir.
2. Öğrenme kazanımları işletme, birim ya da varsa modüllere göre sınıflandırılmıştır.
3. İşyerleri kendi organizasyon yapısına bağlı olarak öğrenci staj formunda bulunan öğrenme kazanımlarından öğrenciye kazandırabilecekleri bilgi ve becerileri belirleyecek ve işyeri staj sorumlusu aracılığı ile eğitim kurumu staj sorumlusuna bildirecektir.
4. Öğrenme kazanımlarının süresi, söz konusu kazanımın öğrenci tarafından elde edilebilmesi için işyeri personelinin öğrenci ile uygulama ortamında (ofis, terminal alanı, PAT sahası, hangar, Mock-up, CST vs) geçirmesi gereken minimum süreyi ifade etmektedir. Örneğin, 'Anons kalıpları hakkında bilgi sahibi olur' öğrenme kazanımının 3 saatte kazandırılabilmesi için kesintisiz olarak, birkaç günde ya da işyeri faaliyet ve koşullarına göre staj süresi boyunca tamamlanabilir.
5. Belirlenen öğrenme kazanımı süresi sonunda, öğrencinin staj yaptığı birimde görevli olan işyeri personeli tarafından öğrencinin öğrenme kazanımını elde ettiğine dair kanaat getirildiğinde ilgili kutucuklar öğrenci ve personel tarafından karşılıklı olarak imzalanacaktır.
6. Öğrencinin genel durumu ve performansı hakkındaki düşünceler, staj yapılan birimin amiri ve işyeri staj sorumlusu tarafından 'Diğer Değerlendirmeler' bölümünde belirtilecektir.

## Hava Aracı Bakım, Onarım ve Yenileme Öğrenme Kazanımları

Stajyerin SHGM tarafından belirlenen öğrenme kazanımları konusunda yetkin olup olmadığını birinci sayfadaki *Öğrenci Staj Formu Kullanılırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar* bölümündeki bilgileri dikkate alarak doldurunuz.

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Genel (Hangar, Pat sahası vs.) emniyet kurallarını bilir ve uygulayabilir.	2		
	Hangar ve hava alanı içerisinde uyarıcı ve yardımcı işaretleri tanıyabilir.	1		
	Yanıcı gazlar ve kimyasallar ile ilgili işaretleri bilir.	1		
	Şirketin organizasyon yapısı hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Ulusal ve Uluslararası sivil havacılık otoriteleri hakkında bilgi sahibi olur.	4		
	SHY 147 organizasyonu hakkında bilgi sahibi olur.	5		
	SHY 145 organizasyonu hakkında bilgi sahibi olur.	5		
	SHY Part M organizasyonu hakkında bilgi sahibi olur.	5		
	SHY 66 onaylayıcı personel hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	SHT OPS organizasyonu hakkında bilgi sahibidir.	1		
	Bakım esnasında insan performansını etkileyen faktörleri bilir.	1		
	Marshalling işaretlerini bilir.	0,5		
<b>3</b>	Uçak üzerinde ana elektrik kaynaklarını gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde DC bataryaları yerini gösterebilir.	0,5		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Multimetre kullanarak akım, gerilim değerleri ölçebilir.	1		
	Osiloskop kullanarak frekans, periyot, genlik değerlerini ölçebilir.	1		
5	Bilgisayar yapısını ve donanım malzemelerini bilir.	0,5		
	Temel 6 göstergelyi bilir.	0,5		
	Temel T göstergeleri tanır.	0,5		
	Motor göstergelerini tanır.	0,5		
	P5 panelini tanıyabilir ve yerini gösterebilir.	0,5		
	Pedestalin kokpit içerisinde tanıyabilir ve yerini gösterebilir.	0,5		
5	Uçak üzerinde statik port ve pitot tüplerin yerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde elektrostatik deşarj ünitelerinin yerlerini gösterebilir.	0,5		
	PFD ve ND paneli hakkında bilgi sahibi olur.	0,5		
	ADF, VOR, ILS ve DME bilgilerini EIDS panel üzerinde gösterebilir.	1		
	ESD uyarı işaretlerini bilir.	0,5		
	ESD'ye hassas cihazları söküm takımındaki prosedürleri bilir.	1		
	ESD topuk bandı, masa örtüsü testlerini yapabilir.	0,5		
	ESD ekipmanlarının topraklamalarını yapabilir.	1		
	Uçak ana yapılarında kullanılan malzemeleri sınıflandırabilir.	1		
	Uçaklarda kullanılan demir malzemeleri sınıflandırabilir.	1		
	Uçaklarda kullanılan kompozit malzemeleri gösterebilir.	1		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Uçaklarda kullanılan vida, kilitleme cihazları ve benzeri elemanları tanır ve gösterebilir.	1		
7	Atölyede kullanılan aletleri sınıflandırabilir.	1		
7	Ölçü aletlerini sınıflandırabilir.	1		
	Kumpas kullanarak ölçüm yapabilir.	1		
	Mikrometre kullanarak ölçüm yapabilir.	1		
	İnç ve metrik ölçüsünü birbirine çevirebilir.	0,5		
	Uçağın taxi/itme-çekmede kullanılan aletleri tanıyabilir.	0,5		
	Çekme ve dövme perçinleme hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Uçak bakımında kullanılan bakım kitaplarını bilir ve sınıflayabilir.	1		
	Uçaklarda kullanılan bağlayıcı elemanları sınıflayabilir.	0,5		
	ATA-100 sistemi hakkında bilgi sahibi olur.	0,5		
	Süreklilik testi yapabilir.	1		
	Konnektörlere pim takma ve sökme işlemini yapabilir.	1		
	Perçin çapı verildiğinde toleranslara uygun olarak delik delebilir.	1		
	İstenen türde perçin yapabilir.	1		
7	Boru bükme, kesme, birleştirme işlemlerini yapabilir.	1		
	Yatak çeşitlerini ayırt edebilir.	0,5		
	Yataklarda sökme takma işlemlerini yapabilir.	1		
	Dişlilerin temizleme ve yağlama işlemlerini yapabilir.			

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Yıldırıma ve yüksek şiddette radyasyon alanına (HIRF) maruz kaldıktan sonraki muayene prosedürlerini bilir.			
	Sert inişlerde ve türbülansa maruz kalınan uçuşlar gibi olağandışı durumların ardından yapılan muayene prosedürlerini bilir.			
	Bakım kitaplarını ve prosedürlerini bilir.	0,5		
<b>11</b>	Uçak ana kumanda yüzeylerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak yardımcı kumanda yüzeylerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde aileronun yerini gösterebilir.	0,5		
	Flapların uçak üzerindeki yerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde Rudderı gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde Elevatoru gösterebilir.	0,5		
	Slatların uçak üzerindeki yerini gösterebilir.	0,5		
	Slotların uçak üzerindeki yerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde spoilerin yerini gösterebilir.	0,5		
	Burulma(Torsion), Sıkıştırma (Compression), Çekme (Tension), Eğilme (Bending), Kesilme (Shear) kuvvetlerine maruz kalmış parçayı gösterebilir.	1		
	İlgili uçağın AMM dokümanında gövde yapılarının kısımlarını gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde gövde eksenlerini gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerindeki istasyonları bilir ve gösterebilir.	0,5		
	Pylon'u gösterebilir.	0,5		
	Uçak üzerinde yakıt depolarının yerleşimini gösterebilir.	1		
	Air Coditioning sistemi hakkında bilgi sahibi olur.	1		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Air Conditioning sistem parçalarını gösterebilir. (ACM, Outflow Valve..vb)	0,5		
	Statik port ve pitot tüpünün görevini bilir ve uçak üzerindeki yerleşimini gösterebilir.	1		
	Altimetre, Air Speed, Varyometre gibi göstergeler hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Göstergelerin kokpit içerisindeki yerleşimini bilir.	1		
	Motor göstergeleri hakkında bilgi sahibi olur.	0,5		
	Otopilot sisteminin uçak içerisindeki yerleşimini gösterebilir.	0,5		
	Kokpit acil durum malzemelerinin yerlerini gösterebilir.	0,5		
	Yolcu kompartımanı acil durum malzemelerinin yerlerini gösterebilir.	0,5		
	Yangın algılama ve söndürme sistemi ve ekipmanları hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Lastik söküm-takım işlemleri hakkında bilgi sahibi olur.	0,5		
	Uçak üzerindeki ışıkları (Taxi, Landing, Navigation..vb) yerleşimini bilir.	0,5		
	Uçakta PACK'lerin yerini gösterebilir.	0,5		
	Pnömatik sisemdeki BLEED VALVE'leri gösterebilir.	0,5		
	MCDU hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Transponder ve telsiz'in yerini gösterebilir.	0,5		
<b>12</b>	Helikopter üzerinde ana elamanlarını tanıır ve gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde ana ve kuyruk rotorunu gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde bulunan motoru tanıır ve cinsini söyleyebilir.	1		
	Helikopter üzerinde iniş takımlarını tanıır ve sınıflayabilir.	0,5		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Helikopter üzerinde motor cowling'leri gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde tail rotor shaftını gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde tail skid'i gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde senkronizasyon elevatörünü gösterebilir.	0,5		
	Helikopter üzerinde dengeleme çubuğunu gösterebilir.	0,5		
13	Döngüsel, ortak ve anti-tork kumandaların çalışma ve etkileri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
13	Helikopter üzerinde bölgesel ve istasyon tanımlama sistemlerini bilir.	1		
	Helikopterlerde kararlılık arttırma sistemi hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Otomatik fletner kontrolü, Otopilot seyrüsefer yardımcılarının arayüzü, Otomatik gaz (autothrottle) sistemleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Otomatik iniş sistemleri: prensipler ve kategoriler, çalışma modları, yaklaşma, glideslope, yer, goaround, sistem monitörleri ve arıza durumları hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Helikopterdeki haberleşme ve seyrüsefer kontrolü için gerekli bütün prensipleri bilir.	1		
	Haberleşme ve seyrüsefer alet ekipmanlarını bilir ve yerini gösterebilir.	1		
	Suni hissetme, sapma damperi, Mach ayarı, dümen sınırlayıcısı (rudder limiter), fırtına kilitlemesi, Perdövites koruma sistemleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
	Helikopter göstergeleri hakkında bilgi sahibi olur ve yerlerini gösterebilir.	1		
14	Turbojet, turbofan, turboşaft ve turbo-pervane motorların yapısal aranjmanları ve çalışma prensipleri hakkında bilgi sahibi olur	1		
	Elektronik Motor kumanda ve yakıt ölçüm sistemleri (FADEC) hakkında bilgi sahibi olur	1		
	Egsoz gaz sıcaklığı / Türbin kademeler arası hararet sistemleri, Motor hızı, Motor 'Thrust' indikasyonu: Motor Basınç Oranı (EPR), motor türbin deşarj basıncı veya 'jet pipe' basınç sistemleri, Yağ basıncı ve sıcaklığı, Yakıt basıncı, sıcaklığı ve akışı, 'Manifold' basıncı, Motor torku, Pervane hızı hakkında bilgi sahibi olur	1		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Brüt çekiş (thrust), net çekiş, 'choked nozzle' çekışı, çekiş dağılımı, bileşke çekiş, çekiş beygircüğü, eşdeğer şaft beygircüğü, özel yakıt tüketimi konularında bilgi sahibi olur	1		
	Motor 'rating'leri, statik çekiş; hız, irtifa ve sıcak iklimin etkileri, 'flat rating', sınırlamaları bilir.	1		
14	Yangın duvarlarının yapılanmaları, 'cowling'ler, akustik paneller, motor 'mount'ları, 'antivibration mountlar, hortumlar, borular, 'feeder'lar, konnektörler, 'wiring' örgüleri, kumanda kabloları ve rod'lar, kaldırma yerleri ve boşaltma yerleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
15	Motor ana parçalarının (İnlet, kompresör, yanma odası,türbin) yerini gösterebilir.	0,5		
	Kompresör kısımlarını(rotor, stator, difüzör..vb) gösterebilir.	0,5		
	Kompresörde LPC ve HPC kısımlarını gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde yanma odasını gösterebilir.	0,5		
	Yanma odasındaki soğutma deliklerini gösterebilir.	0,5		
	Yanma odasında yanmayı sağlayan hava giriş kısımlarını gösterebilir.	0,5		
	Yanma odasında flame tube bölgesini gösterebilir.	0,5		
	Yakıt nozulunu gösterebilir.	0,5		
	Gaz türbinli motor üzerinde türbini gösterebilir.	0,5		
	Gaz türbinli motor üzerinde Low Pressure Turbine(LPT)'yi gösterebilir.	0,5		
	Gaz türbinli motor üzerinde High Pressure Turbine(HPT)'yi gösterebilir.	0,5		
	Türbin üzerinde statorları gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde Exhaust cone'nin yerini gösterebilir.	0,5		
	Egzoz nozzle'ını motor üzerinde gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde bulunan yatakların yerlerini gösterebilir.	0,5		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Motor üzerinde sabit yatağın yerini gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde hareketli yatağın yerini gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde bulunan yatakları yağlayabilir.	0,5		
	Yağın tahliyesinde gerekli emniyet tedbirlerini bilir.	0,5		
	Yağlama sistemi hattını gösterebilir.	0,5		
	Yağ pompasını gösterebilir.	0,5		
	Motorda yağlamanın nerelere yapıldığını gösterebilir.	0,5		
	Yakıt sistem hattını gösterebilir.	0,5		
	Yakıt manifoldunu ve pompasını gösterebilir.	0,5		
	Hava akış istasyonlarını gösterebilir.	0,5		
	Ateşleme sistem hattını gösterebilir.	0,5		
	Bujileri (Ignition Plug) gösterebilir.	0,5		
	AMM içerisinde motor ile ilgili gösterilen kısmı okuyup yorumlayabilir.	1		
	Motor üzerinde gösterilen parçayı AMM'de bulabilir.	1		
16	Dışarıdan bakarak motorun silindir sayısını bilebilir.	0,5		
	Farklı tip motorları gördüğünde, silindirlerin yerleştiriliş şekillerine hangi tip pistonlu motor olduğunu söyleyebilir.	0,5		
	Pistonlu motorun ana ( silindir kapağı, silindir, biyel, krank mili, kam mili, volan.. vb) parçaları tanıyabilir.	0,5		
	Yağlama sisteminin parçalarından olan yağ pompasını gösterebilir.	0,5		
	Yağlama sisteminin parçalarından olan yağ deposunu (karteri) gösterebilir.	0,5		

MODÜL	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
	Yağlama sisteminin parçalarından olan yağ filtresini gösterebilir.	0,5		
	Motor üzerinde kullanılan soğutma sisteminin tipini ayırt edebilir.	0,5		
	Motor ateşleme sisteminde ateşleme(indüksiyon) bobinini gösterebilir.	0,5		
	Bujileri ve takıldığı yerleri gösterebilir.	0,5		
	Motorda emme manifoldunu gösterebilir.	0,5		
	Silindir içerisinde ateşlemeyi sağlayan parçayı gösterebilir.	0,5		
17	Gösterilen pervanenin türünü ayırt edebilir.	0,5		
	Pervane şaftını gösterebilir.	0,5		
	Blade sırtının neresi olduğunu gösterebilir.	0,5		
	Blade boynunun neresi olduğunu tespit edip gösterebilir.	0,5		
	Pal üzerinde hücum kenarı ve firar kenarını gösterebilir.	0,5		
	Pal yapısının ana parçalarını gösterebilir.	0,5		
	Pervanede hatve değiştirme mekanizmasını gösterebilir.	0,5		

## DİĞER DEĞERLENDİRMELER

STAJ YAPILAN BİRİM AMİRİNİN DEĞERLENDİRMESİ		İŞYERİ STAJ SORUMLUSUNUN DEĞERLENDİRMESİ	
Adı - Soyadı		Adı - Soyadı	
Unvanı		Unvanı	
İmzası ve Kaşesi		İmzası ve Kaşesi	

## Hava Aracı İmalat Öğrenme Kazanımları

Stajyerin SHGM tarafından belirlenen öğrenme kazanımları konusunda yetkin olup olmadığını birinci sayfadaki *Öğrenci Staj Formu Kullanılırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar* bölümündeki bilgileri dikkate alarak doldurunuz.

	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>			
Ark kaynağı kullanımı hakkında bilgi sahibi olur.	2		
AutoCAD vb. çizim programı hakkında bilgi sahibi olur.	4		
CNC tezgâhları kullanımı hakkında bilgi sahibi olur.	8		
CNC tezgâhlarının işe hazırlanması hakkında bilgi sahibi olur.	4		
Dövme yöntemi hakkında bilgi sahibi olur.	2		
Ekstrüzyon yöntemi hakkında bilgi sahibi olur.	2		
El aletlerini tanımlar ve sınıflayabilir.	8		
Elektro erozyon tezgâhı hakkında bilgi sahibi olur.	2		
Enjeksiyon yöntemi hakkında bilgi sahibi olur.	2		
Freze tezgâhı hakkında bilgi sahibi olur.	4		
Gaz altı kaynağı hakkında bilgi sahibi olur.	2		
İmalatı tamamlanan parçaların ambalajı hakkında bilgi sahibi olur.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların çekme testini yapabilir.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların depolanması sürecini kavrar.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların eğme testini yapabilir.	1		



ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
İmalatı tamamlanan parçaların girdap akımları testlerine refakat edebilir.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların kalite kontrol işlemleri sürecini kavrar.	2		
İmalatı tamamlanan parçaların kırılma tokluğu testlerini yapabilir.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların manyetik parçacık testleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların radyografi testleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların sertlik testlerine refakat edebilir.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların sıvı penetrant testlerini yapabilir.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların sürtünme testleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların ultrasonik testleri hakkında bilgi sahibi olur.	1		
İmalatı tamamlanan parçaların yorulma testini yapabilir.	1		
İmalatı yapılan parçaların ısıtma işlemlerine refakat edebilir.	1		
İmalatı yapılan parçaların kaplama işlemleri hakkında bilgi sahibi olur.	2		
İmalatı yapılan parçaların montajını yapabilir.	4		
İş sağlığı ve güvenliği kavram ve kurallarını bilir ve uygulayabilir.	4		
İş ve işlem cetvellerini doldurabilir.	1		
Kalıplama yöntemiyle imalata refakat edebilir.	1		
Klavuz çekme işlemini yapabilir.	1		
Korozyon giderme işlemlerini yapabilir.	1		
Lazer erozyon tezgâhı hakkında bilgi sahibi olur.	2		

ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE (SAAT)	ÖĞRENCİNİN İMZASI	İŞYERİ PERSONELİNİN ADI-SOYADI VE İMZASI
Matkap tezgâhı kullanabilir.	1		
MIG kaynağı kullanılması hakkında bilgi sahibi olur.	1		
Pafta açma işlemini yapabilir.	1		
Polisaj işlemi hakkında bilgi sahibi olur.	1		
Raybalama işlemini yapabilir.	1		
Talaşlı üretim ve talaşsız üretim tezgâhlarını ayırt edebilir.	1		
Taşlama tezgâhı hakkında bilgi sahibi olur.	1		
Teknik çizimlere göre takım seçimini yapabilir.	2		
Teknik çizimleri okuyup anlayabilir.	2		
Tel erozyon tezgâhı hakkında bilgi sahibi olur.	1		
TIG kaynağı hakkında bilgi sahibi olur.	1		
Torna tezgâhı kullanabilir.	8		
Toz metalürjisi yöntemiyle imalata refakat edebilir.	1		
Üretim metodu belirlenmesi hakkında bilgi sahibi olur.	2		
Üretim proseslerinin belirlenmesi hakkında bilgi sahibi olur.	2		
SHY-21 hakkında bilgi sahibi olur.	2		
Uçuşa elverişlilik sertifikası hakkında bilgi sahibi olur.	1		
Tahditli uçuşa elverişlilik sertifikası hakkında bilgi sahibidir.	1		

## DİĞER DEĞERLENDİRMELER

STAJ YAPILAN BİRİM AMİRİNİN DEĞERLENDİRMESİ		İŞYERİ STAJ SORUMLUSUNUN DEĞERLENDİRMESİ	
Adı - Soyadı		Adı - Soyadı	
Unvanı		Unvanı	
İmzası ve Kaşesi		İmzası ve Kaşesi	



**SİVİL HAVACILIK  
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**

Gazi Mustafa Kemal Bulvarı  
No: 128/A 06570  
Maltepe / Ankara / TÜRKİYE

[www.shgm.gov.tr](http://www.shgm.gov.tr)